

新発売

段取り名人

段取り名人は、手作業に頼っていた 実装図作りや、後付け作業図作り、部品毎の実装位置探しなどをPC上で自動的に、効率的に行うツールです。

また、後付け作業用PC画面に、前もって設定した順番で、部品毎の実装位置を表示する事も可能です。

段取り名人は、人件費の削減や納期の短縮だけでなく、細かな手作業に起因して発生していた人的ミスを減らす事で、実装品質の向上をも実現します。

部品表

部品座標データ

シルク図データ

基板画像(推奨)



簡単操作

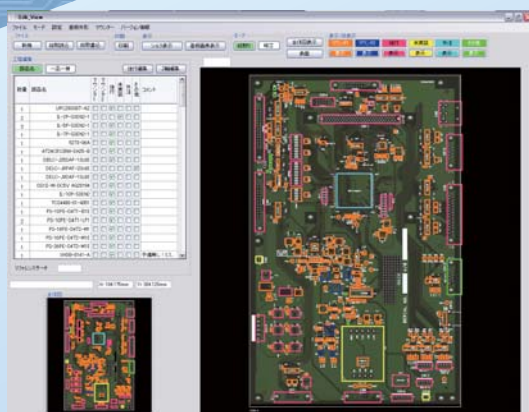
部品位置検査

実装図作成

後付作業図作成

後付作業指示

Z軸編集



段取り名人は、システム開発と電子機器の組立て製造で多くの実績とノウハウを持つ エレクトロ・システム株式会社 が開発しました。無駄な機能や装飾を排し、実装用図面類の作成と、部品の搭載位置検索、PC画面での実装位置の自動指示出しなどに機能を絞り込んだ結果、毎日の業務に使える、本当に実用的なツールとなっています。

また、従来製品に比べ、大幅な低価格を実現しています。

年間使用料金

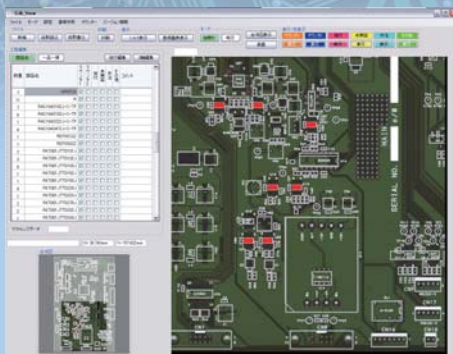
希望小売価格 **¥190,000** (税別)

後付作業指示出し専用 希望小売価格 ¥20,000 (税別)



段取り名人

検索



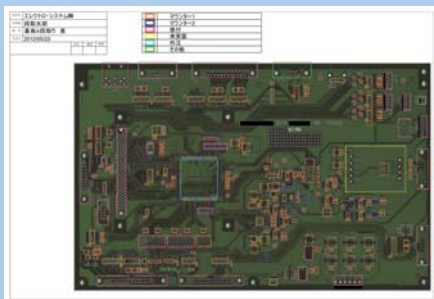
品名、リファレンス、実装位置を相互に検索します。
(搭載数 7 個の部品を 品名⇒実装場所 で検索した例)

実装方法の設定

チェックボックスを使って部品毎 / リファレンス毎に実装方法を設定します。
また、後付け部品については、作業員や、作業順番などの詳細を設定します。

Ref	部品名	マウンティング	注	外注	その他	コメント
CH1	PS-10PE-D4T1-LP1	<input type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	
CH8	PS-10PE-D4T1-LP1	<input type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	
TP31	PS-10PE-D4T2-M1	<input type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	
CH4	PS-10PE-D4T2-M1E	<input type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	
CH5	PS-20PE-D4T2-M1E	<input type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	
CH11	X0GB-0141-A	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	注意
CH7	PS-30PE-D4T2-M1E	<input type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	
TP30	PS-5PE-S4T1-FN1	<input type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	
L3	BK7212H6221-T	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	
Z01	CRV62Q1	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	
VRS	CT-SEP 102	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	
VRS	CT-SEP 103	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	
VRS	CT-SEP 103	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	
VRS	CT-SEP 203	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	
U27	DAC7642VFCT	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	
U43	EP1C6G240C8N	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	
U49	EPC545BN	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	
U145	GRM1820C1H01JA01D	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	

実装図の作成



登録したデータと、設定した実装方法を分析、処理して実装図を作成します。
実装図には、部品の輪郭線が、実装方法毎に設定されたカラーで表示されます。

後付け作業の指示出し

作業員用 PC の画面で該当部品の実装位置を指示します。
対象となる部品は、作業員のマウスクリック又は、キー打鍵で設定した順番に移動します。



■動作環境

CPU	Pentium III 1GHz 以上
メモリーサイズ	512MB 以上
画面サイズ	XGA (1,024×768) 以上
O S	Windows XP、Windows Vista、Windows 7
HDD	100MB (空き容量) 以上

■その他

取り扱い説明書やユーザーズガイドの閲覧にはPDFリーダーが必要です。
.xlsフォーマットのデータを登録する場合はMicrosoft Office Excel (2003以上)が必要です。

※本製品の仕様は改良のため予告なく変更する場合があります。
※Microsoft、Windows、Windowsロゴは米国Microsoft Corporationの米国およびその他の国における登録商標です。

開発・販売元



エレクトロ・システム株式会社

〒176-0002 東京都練馬区桜台 4-2-8 飯田ビル
TEL.03-3948-7670 FAX.03-3948-8405
ホームページ <http://escad.jp>

代理店